



Smar do rozruszników regenerowanych - 10g

Producenci rozruszników na montażu pierwotnym używają smaru syntetycznego PAO z kompleksem litowym, dodatkami EP oraz inhibitorami korozji.

Dla potrzeb rozrusznika który był regenerowany proponujemy Państwu smar silikonowy (fenylo-metylowy olej silikonowy) na mydle litowym o wszechstronnych właściwościach smarnych (metal, guma, plastik) i dobrych właściwościach antykorozyjnych.

Istotne jest również to, że proponowany smar dobrze sprawuje się w niskich i wysokich temperaturach (-73 do +204°C) przy dużym mrozie oraz warunkach deszczowych.

Smarować można wszystkie elementy rozrusznika i jest to poważny atut za jego stosowaniem.