

MOLYKOTE 41 EXTREME HIGH TEMP. BEARING GREASE

Wysokotemperaturowy silikonowy zagęszczony sadzą (znany również jako acetylen czarny, kanał czarny, czarny piec) smar do łożysk, części przeciwciernych oraz części plastikowych i gumowych, odporny na utlenianie, wilgoć i korozję. Dobra odporność na wypłukiwanie.

Zastosowanie: Smar DC 41 używany jest do smarowania łożysk kulowych pracujących pod lekkim lub umiarkowanym obciążeniem, pracujących w bardzo wysokich temperaturach. Łożyska przeciwcierne urządzeń pracujących w wysokiej temperaturze, łożyska przenośników piecowych, łożyska kół wózków pieców suszarniczych. Układy przenoszące regulatorów w turbinach parowych, wyłączniki nożowe zasilania elektrycznego, złącza gniazdowo kulowe izolatorów elektrycznych, silniki turbin samolotowych - to podstawowe miejsca stosowania smaru Molykote 41. Smar ten nie zmiękcza ani nie oddziałuje na większość tworzyw sztucznych i jest używany do smarowania plastikowych przekładni, łożysk i krzywek, a także części metalowych i gumowych. Odporny na utlenianie - smary Molykote do łożysk są zalecane do użytku w maszynach, które muszą zachować gotowość do pracy, gdy są poddawane nie tylko niskim i wysokim temperaturom podczas pracy, lecz także skrajnie niesprzyjającym warunkom pogodowym i utlenianiu. Smaru nie należy stosować w łożyskach z metali żelaznych pracujących pod wysokimi obciążeniami, szczególnie tam, gdzie występuje tarcie suwne. Smar do łożysk pracujących w bardzo wysokich temperaturach Dow Corning 41 (Molykote 41) należy często sprawdzać, aby nie dopuścić do wyschnięcia smaru. Jeśli do tego dojdzie, można dodać więcej smaru, lub zregenerować stary smar przez dodanie płynu Dow Corning 710.

Sposób aplikacji: Oczyszczyć powierzchnie nośne. Nałożyć smar w normalny sposób, za pomocą pędzla lub pistoletu lub automatyczny system smarowania smarem. Smary mogą być stosowane w układach centralnego smarowania. Nie mieszać z innymi smarami.

Podstawowe dane Molykote 41

Norma	Treść	Jednostka	Wartość
CTM0176	Kolor		czarny
Skład:			
	Ciężar właściwy	g/ml	1,14
DIN 51818	Klasa konsystencji NLGI	NLGI	2
	Zakres temperatur pracy	° C	-18 do +288
	Współczynnik prędkości, mm * / min	mm * / min	<= 75000
	Okres przechowywania	lat	5
ISO 2137	Penetracja	mm/10	260-300
ISO 2811	Gęstość w temperaturze 25 ° C	g / cm 3	1,1
DIN 51562	Lepkość oleju bazowego (25 ° C)	mm ² / s	316
ASTM D 2265	Temp. Kroplenia 'C	° C	>300
ASTM-D147880	Test na małym momencie temperatury w -20 ° C.		
	Początkowy moment rozruchowy	Nm	136h10 ⁻³
	Moment po 20 minutach pracy	Nm	806h10 ⁻³
DIN 51350	Nośność test FBM (Weld (Four-ball maszyna z ob/min/10 1450)	N	1500
DIN 51807	Odporność na wodę		1-90
DIN 51 808	Odporność na utlenianie, spadek ciśnienia na 100 h, 99 ° C	bar	0,4
DIN 51 817	Standardowy test Oddzielenie oleju (168 g, 40 ° C	%	2,6
	Oddzielenie oleju (24 g, 150 ° C),% - 4,8	%	4,8
	Temperatura zapłonu	° C	100

CTM (Corporacyjna metoda badań) odpowiadają standardowym testom ASTM w większości przypadków. Kopie CTM dostępne na żądanie

ASTM: Amerykańskiego Towarzystwa Badań i Materiałów.

MIL: Military Specification and Standards.

ISO: Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna

DIN: Deutsche Industrie Norm

Opakowania produktu: 100 g, 1 kg, 5 kg, 25 kg

Trwałość i magazynowanie: przy przechowywaniu produktu w zamkniętych oryginalnie opakowaniach i chłodnym miejscu (do +30 °C) okres trwałości wynosi 1800 dni od daty produkcji.

Normy i atesty: Odporność na utlenianie, Odporność na wymywanie wodą, zabezpieczenie przed korozją -dobre

Ograniczenia: Produkt nie został przetestowany ani przedstawiony jako odpowiedni dla personelu medycznego lub farmaceutycznego.

Materiał opracowany na podstawie danych opublikowanych przez producenta.

Produkt nie powinien być stosowany w wysoko obciążonych łożysk kombinacji metali kolorowych, zwłaszcza tam, gdzie spotyka się tarcie ślizgowe lub przy dużych prędkościach

Tagi: smar silikonowy, smar do wysokich temperatur, smar wysokotemperaturowy, smar do pieca, smar do rusztu, smar do przenośników, smar do suszarni, smar do turbiny parowej. smar do pomp odśrodkowych regulatorów turbin parowych.

Produkty o podobnym zastosowaniu lub składzie technicznym: TOMFLON FMS-290, LUBINAR HT 2120, P 300, XHT, HPX 93-1202, SILGREASE-300, SSP1209A, G392

Smar na bazie wysokiej temperatury fenilmetilsilikona i sadza. Jest on stosowany w łożyskach tocznych i ślizgowych, przewodnic, uszczelnienia, styki elektryczne i inne tarcie

Materiał opracowany na podstawie danych opublikowanych przez producenta.